

**Bestuur Huurdersraad**

t.a.v. de heer Cees van der Harst  
via email [cees@huurdersraadvestia.nl](mailto:cees@huurdersraadvestia.nl)

**Contactgegevens**

Watermanweg 50  
Postbus 29013  
3001 GA Rotterdam

telefoon: 088-1243613

e-mail: [leen.mosselman@vestia.nl](mailto:leen.mosselman@vestia.nl)

internet: [www.vestia.nl](http://www.vestia.nl)

**Datum** 5 januari 2021  
**Ons kenmerk** AS/Im  
**Uw kenmerk** -  
**Betreft** Advies verkoop bezit gemeente Westland

Geacht bestuur,

Op 21 december 2020 ontvingen wij uw positieve advies omtrent de voorgenomen verkoop van het bezit in de gemeente Westland aan Arcade, Wonen Midden-Delfland, Wassenaarsche Bouwstichting en Wonen Wateringen, waarvoor onze dank. U heeft in uw advies beargumenteerd waarom u tot een positief advies bent gekomen. Het tweede deel van uw advies gaat over participatie en communicatie met de huurders. Wij zullen de genoemde punten oppakken.

Wij hebben uw advies onder de aandacht van Arcade, Wonen Midden-Delfland, Wassenaarsche Bouwstichting en Wonen Wateringen gebracht.

Ook is uw advies onder de aandacht van de afdeling Sociaal Beheer van de vestiging Bijdorplaan gebracht. Voor de komende drie maanden blijven we met partijen in overleg en indien nodig pakken we punten op.

Wij vertrouwen erop u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd.

Met vriendelijke groet,



d/s. A.J.M. Schakenbos  
Voorzitter raad van bestuur